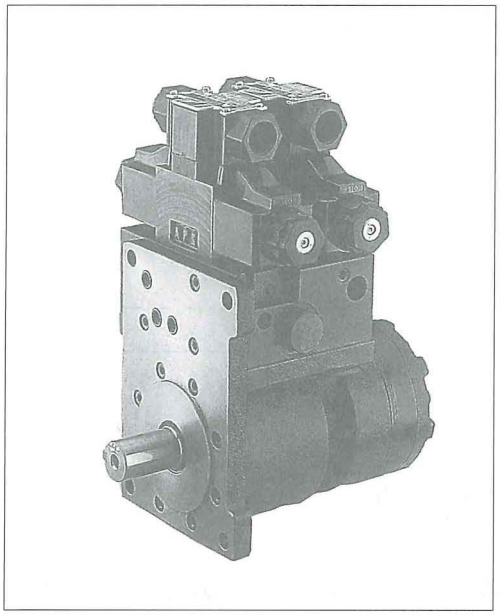
TMシリーズ ポジショニングモータ



〈用途〉
マシニングセンター ATC装置
NC旋盤の刃物台　オートローダ
パレットチェンジャー　定寸送り装置etc

特長

●油圧メカ方式
低速高トルク、低騒音のオービットモータをベースに弊社独自の開発による、油圧メカ方式の回転位置決めシステムです。

●小型コンパクト
回転、減速、回転位置決め機構を内蔵し、全てのコンポーネントを配管レスで一体化した小型ユニットです。

●割り出し時間短縮
立ち上がり応答が良好で、減速カムとメカバルブの採用により負荷に対する適正な減速が得られるため、短時間でミスインデックスのないショックレス停止が可能です。

●高精度位置決め
モータ1回転当たりの割り出し数は、1/rev、2/rev、3/rev、の3機種があり位置決めカム溝形状は、高精度（±0.1°）のV溝と補助的な位置決めを目的としたルーズ角を持ったR溝の2機種があります。

●簡単制御・簡単操作
電磁操作弁のON、OFF制御のみで作動するため、制御・操作が簡単です。

●任意送りピッチ
送りピッチが任意に選択できるため、スムーズな多ピッチ送りが可能です。

形式記号説明

TM	※ ※	※	※	—	※	※	※	※	—	※ ※	※	※	—	20
1	2	3	4		5	6	7	8		9	10	11		12

1 基本形式
TM：TMシリーズポジショニングモータ

2 モータ容量
05：　54cm³/rev
10：　96cm³/rev
13：129cm³/rev
19：184cm³/rev

3 フランジ
A：SAE　A
B：SAE　B
F：フランジ配管

4 シャフト径
S：φ20.0（キー幅：6.00mm）★1
M：φ25.0（キー幅：7.00mm）
I：φ25.4（キー幅：6.35mm）

5 割り出し数
1：1割り出し／回転
2：2割り出し／回転
3：3割り出し／回転

6 カム溝
R：R溝（補助位置決め、ルーズ角あり）
V：V溝（位置決め精度：±0.1°）

7 制御ポート
0：無
2：UN、CL付
3：UN、CL、CO付

8 使用圧力
1：　3.5MPa {35kgf/cm²} 以下
2：3.6～5MPa {36～50kgf/cm²}
3：5.1～7MPa {51～70kgf/cm²}

9 電磁操作弁形式　★2

記号	回転用	ピン抜き用
AT	KSO－G02－2CA－30－EN	KSO－G02－9CA－30－EN
AF	KSO－G02－2CA－30－CE	KSO－G02－9CA－30－CE
BT	KSO－G02－2CB－30－N	KSO－G02－9CB－30－N
PT	KSO－G02－2CP－30－EN	KSO－G02－9CP－30－EN
XT	LS－G02－2CA－30－EN	LS－G02－9CA－30－EN
XF	LS－G02－2CA－30－CE	LS－G02－9CA－30－CE

10 CLポート絞り記号
0：φ1.0　1：φ2.0
2：φ1.2　3：φ2.2
4：φ1.4　5：φ2.4
6：φ1.6
8：φ1.8　N：無

11 近接スイッチ
K：有
N：無
S：無（検出棒付き）

12 デザイン番号（デザイン番号は変更することがあります。）

注）★1. シャフト径：Sは、TM05の場合にのみ適用します。
★2. 電磁操作弁の仕様は、KSO－G02（34頁）、LS－G02（32頁）をご参照ください。